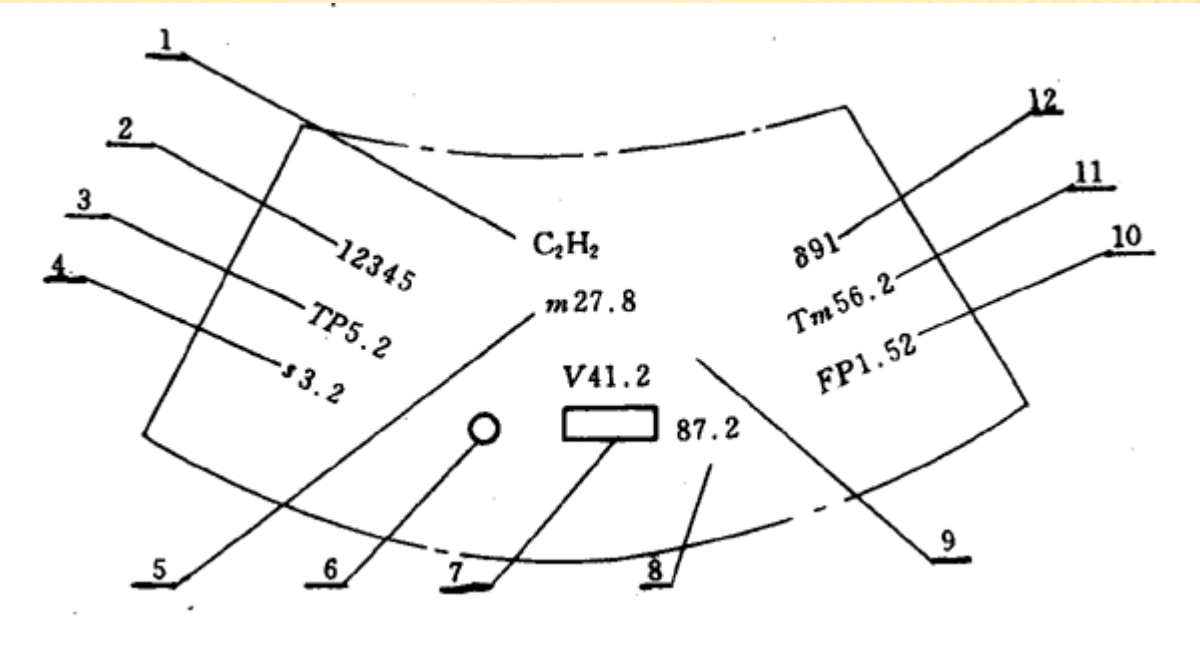
气瓶标识介绍



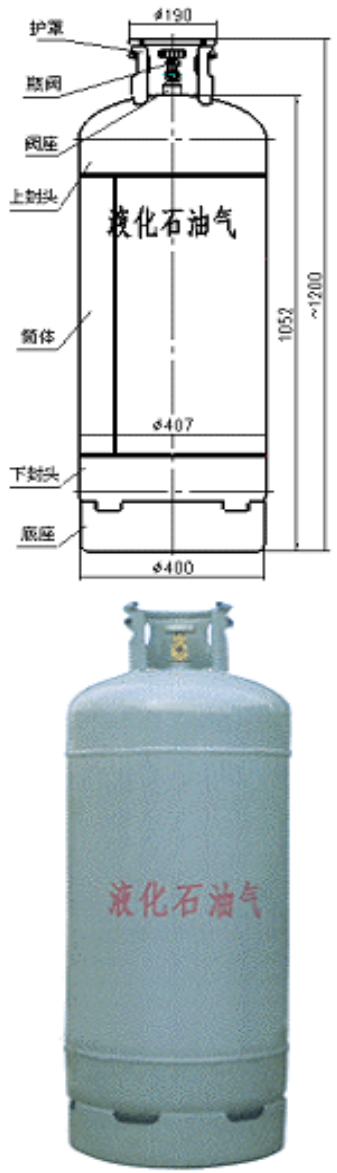
1—乙炔化学分子式；2—乙炔瓶编号；3—钢瓶水压试验压力，MPa；4—筒体计算最小壁厚，mm；5—钢瓶质量，kg；6—制造厂检验标记；7—制造厂代号；8—制造年、月；9—钢瓶实际容积，L；10—在基准温度15℃时的限定充装压力，MPa；11—乙炔瓶皮重，kg；12—钢瓶内填料的孔隙率，%.gif

- 乙炔充装量（kg)

=0.198×填料空隙率×气瓶容积（L)

- 丙酮充装量（kg)

＝0.38×填料空隙率×气瓶容积（L)

外观尺寸、名称	指标名称	指　标
	公称工作压力	2.1 MPa
	气密性试验压力	2.1 MPa
	水压试验压力	3.2 MPa
	使用温度	-40～60℃
	内直径	400 mm
	公称容积	≥118 L
	最大充装量	49.5 Kg
	钢瓶重量	～47 Kg
	充装介质	液化石油气
	型　　号	**YSP 118**


警示标志
液化石油气
下次检日期2012年6月

（4）液化石油气瓶的制造钢印标志按《气瓶安全监察规定》规定的项目内容压印，除气瓶编号可印在瓶阀座上外，其余九个钢印压印在不可拆卸的护罩上。

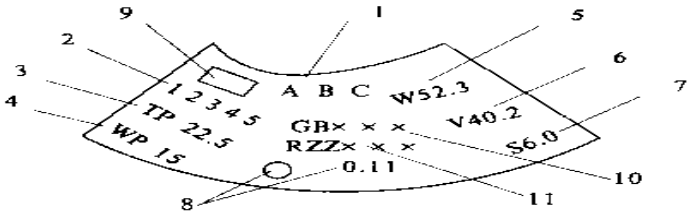


图 3-22　无缝气瓶制造钢印标志

1—气瓶制造单位代号；2—气瓶编号；3—水压试验压力，MPa；4—公称工作压力，MPa；5—实际质量，kg；6—实际容积，L；7—瓶体设计壁厚，mm；8—制造单位检验标记和制造年月；9—监督检验标记；10—产品标准号；11—气瓶制造单位许可证编号

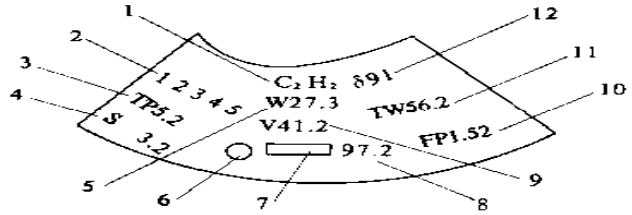


图 3-23　乙炔气瓶制造钢印标志

1—气体化学分子式；2—乙炔瓶编号；3—钢瓶水压试验压力，MPa；4—筒体计算最小壁厚，mm；5—钢瓶质量，kg；6—制造厂检验标记；7—制造厂代号；8—制造年、月；9—钢瓶实际容积，L；10—在基准温度 15℃时限定压力，MPa；11—乙炔瓶皮重，kg；12—钢瓶内填料的孔隙率（%）

（二）检验钢印标志

（1）检验钢印如图 3-22 打成扇形时，钢印标志的项目和排列，如图 3-24 所示（溶解乙炔气瓶除外）。

（2）检验钢印也可打在金属检验标志环上，其排列和内容如图 3-25 所示。

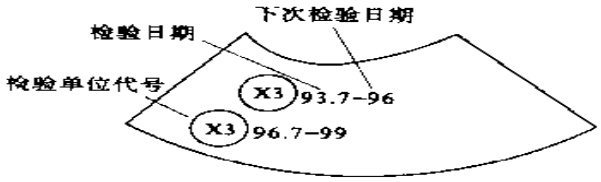


图 3-24　检验钢印标志

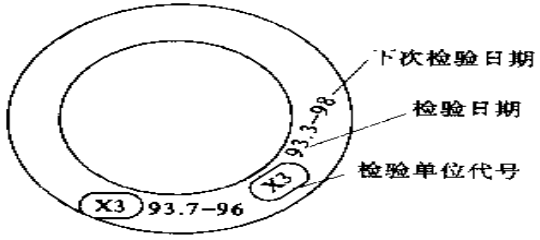


图 3-25　检验标志环钢印标志